

不锈钢型号解释

1. **不锈钢** 指在大气及弱腐蚀介质中耐蚀的钢。腐蚀速率小于 0.01mm/年的，认为是“完全耐蚀”；腐蚀速率小于 0.1mm/年的，认为是“耐蚀”的。

2. **耐蚀钢** 指在各种强烈腐蚀介质中能耐蚀的钢。

各种不锈钢的耐腐蚀性能

304 是一种通用性的不锈钢，它广泛地用于制作要求良好综合性能(耐腐蚀和成型性)的设备和机件。

301 不锈钢在形变时呈现出明显的加工硬化现象，被用于要求较高强度的各种场合。

302 不锈钢实质上就是含碳量更高的 304 不锈钢的变种，通过冷轧可使其获得较高的强度。

302B 是一种含硅量较高的不锈钢，它具有较高的抗高温氧化性能。

303 和 303Se 是分别含有硫和硒的易切削不锈钢，用于主要要求易切削和表面光洁度高的场合。303Se 不锈钢也用于制作需要热锻的机件，因为在这类条件下，这种不锈钢具有良好的可热加工性。

304L 是碳含量较低的 304 不锈钢的变种，用于需要焊接的场合。较低的碳含量使得在靠近焊缝的热影响区中所析出的碳化物减至最少，而碳化物的析出可能导致不锈钢在某些环境中产生晶间腐蚀(焊接侵蚀)。

304N 是一种含氮的不锈钢，加氮是为了提高钢的强度。

305 和 384 不锈钢含有较高的镍，其加工硬化率低，适用于对冷成型性要求高的各种场合。

308 不锈钢用于制作焊条。

309、310、314 及 330 不锈钢的镍、铬含量都比较高，为的是提高钢在高温下的抗氧化性能和蠕变强度。而 30S5 和 310S 乃是 309 和 310 不锈钢的变种，所不同者只是碳含量较低，为的是使焊缝附近所析出的碳化物减至最少。330 不锈钢有着特别高的抗渗碳能力和抗热震性。

316 和 317 型不锈钢含有铝，因而在海洋和化学工业环境中的抗点蚀能力大大地优于 304 不锈钢。其中，316 型不锈钢由变种包括低碳不锈钢 316L、含氮的高强度不锈钢 316N 以及含硫量较高的易切削不锈钢 316F。

321、347 及 348 是分别以钛，铌加钽、铌稳定化的不锈钢，适宜作高温下使用的焊接构件。348 是一种适用于核动力工业的不锈钢，对钽和铌的含量有着一定的限制。

表面加工等级、特征及用途

原面：NO. 1 热轧后施以热处理及酸洗处理的表面。一般用于冷轧材料，工业用槽罐、化学工业装置等，厚度较厚由 2.0MM-8.0MM。

钝面：NO. 2D 冷轧后经热处理、酸洗者，其材质柔软，表面呈银白色光泽，用于深冲压加工，如汽车构件、水管等。

雾面：NO. 2B 冷轧后经热处理、酸洗，再以精轧加工使表面为适度之光亮者。由于表面光滑，易于再研磨，使表面更加光亮，用途广泛，如餐具、建材等。采用改善机械性能的表面处理后，几乎满足所有用途。

粗砂 NO. 3 用 100-120 号研磨带研磨出来的产品。具有较佳的光泽度，具有不连续的粗纹。用于建筑内外装饰材料、电器产品及厨房设备等。

细砂：NO. 4 用粒度 150-180 号研磨带研磨出来的产品。具有较佳的光泽度，具有不连续的粗纹，条纹比 NO. 3 细 用于浴池、建筑内外装饰材料、电器产品、厨房设备及食品设备等。 #320 用 320 号研磨带研磨出来的产品。具有较佳的光泽度，具有不连续的粗纹，条纹比 NO. 4 细 用于浴池、建筑内外装饰材料、电器产品、厨房设备及食品设备等。

毛丝面 HAIRLINE: HL NO. 4 经适当粒度抛光砂带的连续研磨生成研磨花纹的产品(细分 150-320 号)。主要用于建筑装饰, 电梯, 建筑物的门、面板等。 亮面: BA 经冷轧后施以光亮退火, 并经过平整得到的产品。表面光泽度极好, 有很高的反射率。如同镜面的表面。用于家电产品、镜子、厨房设备、装饰材料等。

产品特性及用途

SUS304: 具有良好的耐蚀性、耐热性、低温强度和机械性能, 冲压弯曲等热加工性好, 无热处理硬化现象, 无磁性。广泛用于家庭用品(1、2 类餐具)、橱柜、室内管线、热水器、锅炉、浴缸、汽车配件、医疗器具、建材、化学、食品工业、农业、船舶部件。

SUS304L: 奥氏体基本钢种, 用途最为广泛;耐蚀性和耐热性优良;低温强度和机械性能优良;单相奥氏体组织, 无热处理硬化现象(无磁性, 使用温度-196—800℃)。

SUS304Cu: 以 17Cr-7Ni-2Cu 为基本组成的奥氏不锈钢;成形性优良, 特别是拔丝和抗时效裂纹性好;—耐腐蚀性与 304 相同。

SUS316: 耐蚀性和高温强度特别好, 可在苛刻的条件下使用, 加工硬化性好, 无磁性。适于海水用设备、化学、染料、造纸、草酸、肥料生产设备、照相、食品工业、沿海设施